



антипенные свойства.

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Redutec LT – всесезонные масла, разработанные для современных редукторов, оборудованных циркуляционной системой смазки и работающих в тяжелых условиях эксплуатации. Вырабатываются из высокоочищенных минеральных базовых масел и синтетических компонентов с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим низкотемпературные, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, противозадирные и

Область применения

Rosneft Redutec LT предназначены для смазывания зубчатых передач промышленного оборудования, работающего при высоких нагрузках, в том числе ударных; циркуляционных систем различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках и других тяжело нагруженных элементов промышленного оборудования, работающего в условиях низких температур.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 100, 150, 220

Спецификации и одобрения:
DIN 51517-3 (CLP); AGMA 9005-F16;
AIST 224; David Brown S1.53.101 E

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование высокоиндексных базовых масел глубокой очистки и синтетических компонентов позволяет использовать масло в широком температурном диапазоне;
- Активные компоненты пакета присадок обеспечивают улучшенную защиту от микропиттинга, износа и повреждений зубьев колес, шестерен и подшипников, увеличивая срок службы оборудования, тем самым сокращая риск внеплановых простоев;
- Эффективный антикоррозионный компонент пакета присадок обеспечивает повышенную защиту от коррозии повышая ресурс оборудования;
- Повышенная стойкость к окислению позволяет продлить срок службы масла, значительно увеличивая интервал его замены;
- Уникальные низкотемпературные свойства масел обеспечивают необходимую толщину масляной пленки, предотвращая износ оборудования в условиях низких температур.

ФАСОВКА

20 л, 216,5 л.



LT 100



LT 150



LT 220



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Легкое водоотделение, препятствует образованию стойких водомасляных эмульсий



Может применяться в оборудовании при низких температурах



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличается низким пенообразованием

Типичные физико-химические показатели

| Показатель | Метод испытания | Rosneft Redutec LT | | |
|--|--------------------|--------------------|------|------|
| | | 100 | 150 | 220 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 | 100 | 150 | 220 |
| Кислотное число, мг КОН/г | ГОСТ 11362 | 0.45 | 0.56 | 0.63 |
| Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки | ASTM D 5182 | 12 | 12 | 12 |
| Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С | ASTM D892 | 0 | 0 | 0 |
| | | 0 | 0 | 0 |
| | | 0 | 0 | 0 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 | 215 | 220 | 230 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 | -45 | -40 | -30 |