



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**Rosneft Termoil** – вырабатываются из высококачественных базовых масел с пониженным содержанием полициклических ароматических углеводородов и смол, содержит в своем составе присадки, улучшающие антиокислительные, антикоррозионные и моюще-диспергирующие свойства.

### Область применения

**Rosneft Termoil** предназначено для использования в процессах объемной закалки металлических деталей из углеродистых, легированных сталей, сплавов черных и цветных металлов, где технологически требуются масла, в основном, импортного производства с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Рекомендуется применять при рабочих температурах от 130 до 210°C.

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

### Классы вязкости:

32, 46, 220, 320

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специализированный пакет присадок обеспечивает необходимую скорость охлаждения для получения деталей с более высокими значениями твердости, улучшенной микроструктурой и повышенной чистотой внешней поверхности изделия без изменения температурного профиля термообработки;
- Превосходная антиокислительная стабильность позволяет сохранить свойства масла в течение всего срока службы и увеличивает его ресурс;
- Расширенный вязкостный ряд позволяет подобрать оптимальный продукт для необходимого диапазона рабочих температур;
- Масло не образует вредных соединений в процессе термообработки, относится к группе малотоксичных веществ.

## ФАСОВКА

216,5 л.



Имеет расширенный интервал замен



Обеспечивает глубокую и качественную закалку изделий сложной формы



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Легкое водоотделение, препятствует образованию стойких водомасляных эмульсий

## Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Termoil			
		32	46	220	320
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	32	46	220	320
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	97	96	90	89
Число омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362	0,18	0,15	0,14	0,13
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,03	0,03	0,05	0,05
Коксуемость, %	ГОСТ 19932	0,05	0,07	0,26	0,38
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	214	226	243	256
Рекомендуемая рабочая температура применения, °С		130	150	180	210